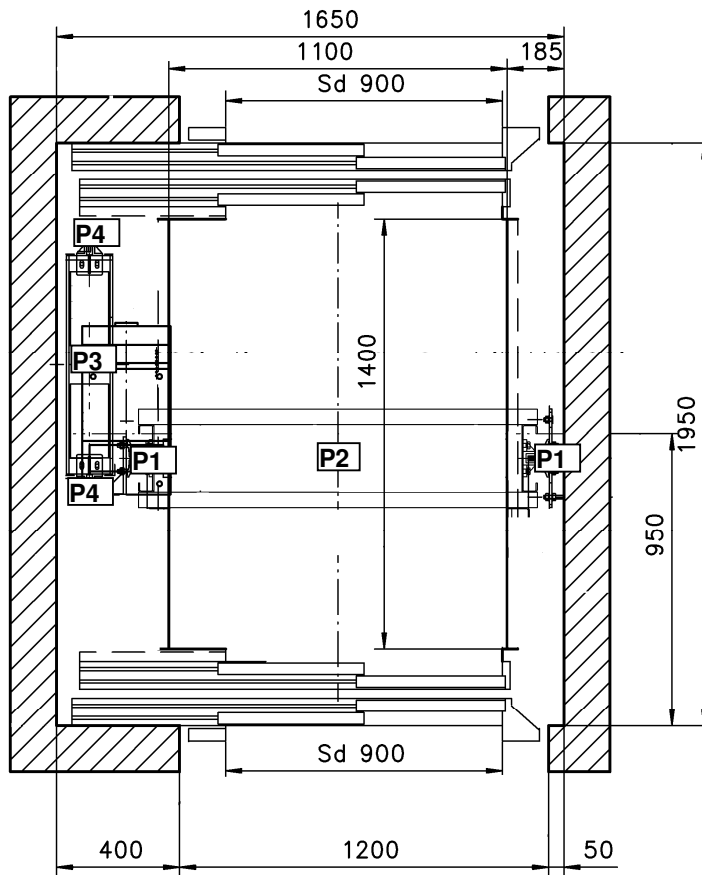




Dźwigi linowe bez maszynowni

SAT630-S1650x1950-K1100x1400-D2x900

630kg



UWAGI:

Odbicie lustrzane rzutu dźwigu jest rozwiązaniem równoważnym.

Wymiary szybu w mm w świetle na gotowo po otynkowaniu.

Tolerancje wykonania ścian, w których są osadzone drzwi max +10mm (wyłącznie na zewnątrz).

Tolerancje wykonania pozostałych ścian oraz podszybia i nadszybia +30mm (wył. na zewnątrz).

Obróbki murarskie wokół ościeżnic drzwi wykonać po zamontowaniu dźwigu.

Obciążenie dna szybu	
P1	15kN
P2	58kN
P3	45kN
P4	15kN
Obciążenie przewodnic	
R1	0,6kN
R2	1,33kN

*wysokość nadszybia podana dla kabiny o wysokości 2070mm
podwyższenie kabiny powoduje takie samo podwyższenie nadszybia

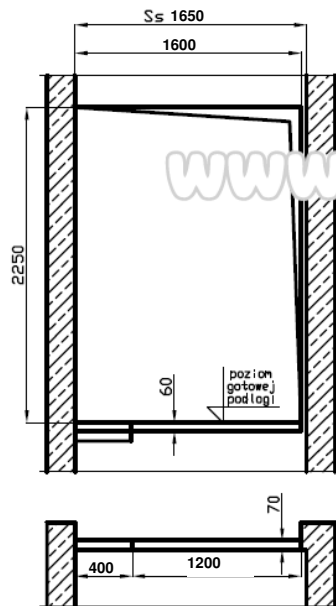
Prędkość (m/s)	0,63	1	1,6
Minimalna/ Zalecana wysokość nadszybia (mm) *	3400 /3500	3400 /3500	3600 /3700
Minimalna/ Zalecana głębokość podszybia (mm)	1100 /1250	1100 /1250	1400 /1600
Moc zespołu napędowego (kW)	2,8kW	4,4kW	7kW
Zabezpieczenie linii zasilającej	16A	25A	40A
Przekrój linii zasilającej (mm ² Cu)	4	6	10

data

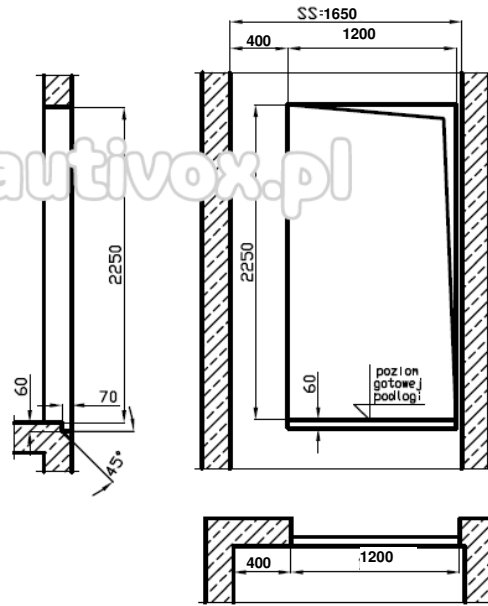
plik źródłowy

strona

Wzrost otworu drzwiowego
od strony szybu
na najwyższym przystanku



Wzrost otworu drzwiowego
od strony szybu
na pozostałych przystankach



W razie potrzeby, zależnie od konfiguracji przystanków, należy zastosować widok przedniej ściany w lustrzanym odbiciu.